

Elementos de cierre

Acero inoxidable, lado de accionamiento en diseño higiénico (higiene frontal) / Lado de accionamiento y lado de la leva en diseño higiénico (higiene total)

ESPECIFICACIÓN

Tipo

- Tipo **SW**: Con dos juntas planas

Código

- Versión **FH**: Lado de accionamiento en diseño higiénico (higiene frontal)
- Versión **VH**: Lado de accionamiento y lado de la leva en diseño higiénico (higiene total)

Alojamiento de la cerradura

Acero inoxidable AISI 316L

Leva

acero inoxidable

- AISI 304 para $d_1 = 22$ (higiene frontal)
- AISI 316L para $d_1 = 30$ (higiene frontal)
- AISI 316 (higiene total)

Juntas (higiene total)

azul, conforme a la FDA

Resistente a temperaturas de -40 °C a $+110\text{ °C}$

Junta de sellado / junta tórica

EPDM **E**

- azul, conforme a la FDA (higiene frontal)
- Resistente a temperaturas de -40 °C a $+120\text{ °C}$
- Dureza 85 ± 5 Shore A (juntas de sellado)
- Dureza 70 ± 5 Shore A (Junta tórica)
- Otras juntas/rascadores (higiene total) TPU, dureza 95 ± 5 Shore A

Otros componentes

Acero inoxidable AISI 316L

Todas las partes móviles están lubricadas con grasa conforme a FDA

Protección clase IP 66

INFORMACIÓN

Las cerraduras de acero inoxidable GN 1150 están diseñadas para ser usadas en áreas higiénicas, y cumplir con los requisitos de higiene en el lado de trabajo (higiene frontal) y en el lado operativo y de la leva de cierre (higiene total), gracias a las contratueras especiales así como a la leva optimizada y al tornillo de accionamiento hexagonal. El mecanismo de cierre está protegido por dos juntas (higiene frontal) y por múltiples juntas (higiene total). A la vez, la elevada calidad de la superficie ($R_a < 0,8\text{ }\mu\text{m}$) y el montaje sin espacios muertos evitan que se adhiera suciedad y facilitan la limpieza.

Los cierres cierran de forma segura girando un máximo de 90° , lo que coloca la leva en la posición de cierre detrás del marco. Las superficies oblicuas de la leva aseguran la colocación correcta. Las levas están disponibles con curvados en diversos ángulos, lo que permite cubrir una distancia A de entre 6 y 28 mm (higiene frontal) y 22 y 44 mm (higiene total).

Los agujeros de montaje en la carcasa deben estar en ángulo recto, sin rebaba y sin chaflán. Esto garantiza el funcionamiento correcto de las juntas de sellado. Los cierres de acero inoxidable GN 1150 (higiene frontal) se suministran con la leva sin fijar.

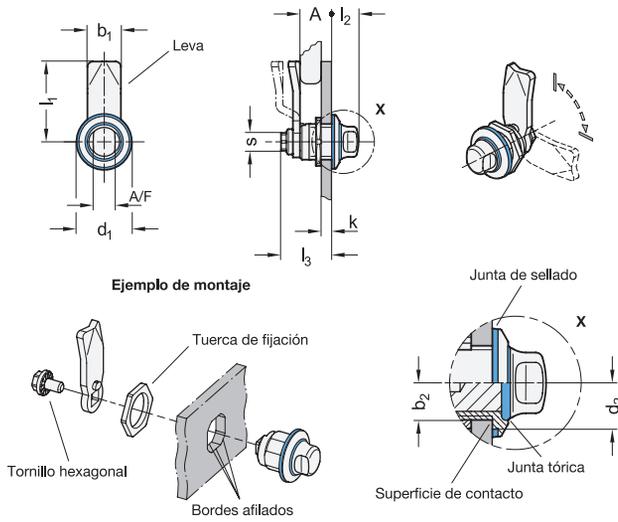


ACCESORIO

- GN 7600 Juntas de sellado (ver página)
- GN 7607 Rascadores (ver página)
- GN 1151 Llaves (ver página)
- GN 3124 Llaves de vaso (ver página)

DATOS TÉCNICOS

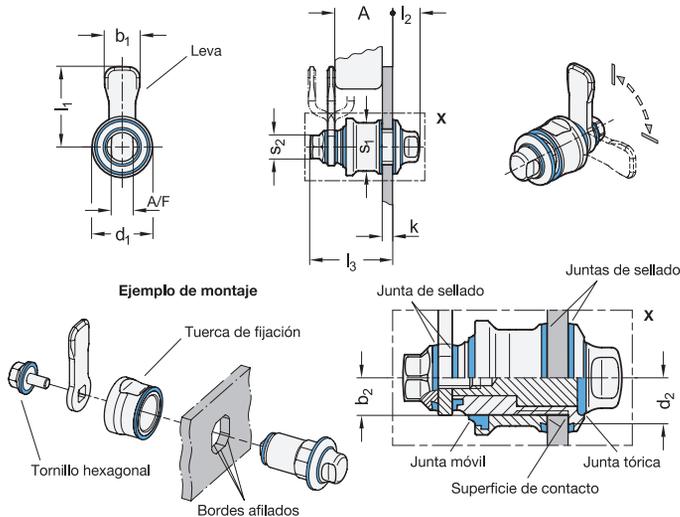
- Clases de protección IP (ver página A23)
- Características del plástico (ver página A2)
- Características del acero inoxidable (ver página A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	Distancia del cierra A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	22	7,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	22	13,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	22	19,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	Distancia del cierra A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-24-VH-E	22	24	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-30-VH-E	22	30	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-36-VH-E	22	36	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211





Instrucciones técnicas y de montaje

Para la instalación, realice un orificio en la puerta, cubierta o trampa como se muestra en el dibujo del lado opuesto. La carcasa del cierre se inserta en el orificio de instalación desde el lado delantero, y se asegura desde el lado trasero con la tuerca de montaje. Con ello, el eje de la leva queda asegurado con el tornillo de cabeza hexagonal. En la producción en serie, el orificio de instalación necesario en la hoja de la puerta suele crearse por punzonado o corte láser. También se puede crear el orificio taladrando o fresando como se muestra en los dibujos. También está disponible el punzón de chapas metálicas GN 123 (ver página 1493) para producciones en serie pequeñas y chapas de acero de espesor < 2 mm.

Nota estructural para $d_i = 22$	Nota estructural para $d_i = 30$
Distancia entre orificios	
Orificio de instalación para punzonado o corte láser	
Orificio de instalación para taladrado o fresado	